

Gelişmiş [su tespiti]

OilMoisture

[YAĞ KALİTESİ SERİSİ]

PPM'de suyun varlığını tespit eden ilk çevrimiçi sensör

OilMoisture, su içeriği tespiti için kızılötesi teknolojiyi kullanan çevrimiçi bir optik sensördür. Artık erken teşhis mümkünüyağlama ve hidrolik sistemlerde su varlığıyla ilişkili potansiyel arızaları azaltır ve makine ve proses güvenilirliğini artırır. Ayrıca vernik varlığı riski hakkında da bilgi sağlayabilir.

Su, kritik sistemlerin yağlanması için en tehlikeli kirlenici maddelerden biridir; yalnızca varlığının bir sızıntı belirtisi olabileceği için değil, aynı zamanda makinenin kritik bileşenlerinin korozyonu ve ekipmanın bozulması için bir katalizör görevi görmesi nedeniyle de istenmemektedir.



- Bozulma
- Akışkan sıcaklığı
- Nem PPM'si
(OilMoisture & OilHealth Probe Max)
- Nem %
(OilMoisture & OilHealth Probe Max)

[ÖZELLİKLER]

Güç kaynağı	24 VDC
Anlık tüketim	<100mA
Bağlantı	Dijital: Modbus RTU (RS485) Kablosuz: Talep üzerine
Çıktı	200 PPM'den 2000 PPM'ye kadar mutlak nem çıkışı %0,2'den %10'a kadar nem aralıkları çıkışı Yağ sıcaklığı çıkışı / Çözünürlük 0,2°C Sensör sıcaklığı çıkışı
Yağ basıncı	12 bara kadar
Çalışma Sıcaklığı	0°C'den 80°C'ye
Viskozite Aralığı	80 cSt'ye kadar
Hidrolik Diş	BSPT Konik 1/2"
Malzemeler	Alüminyum (isteğe bağlı çelik) Viton sızdırmazlık BK7 optik
Koruma sınıfı	IP 65
Sertifikasyon	CE

[KURULUM]

Sensörün ana avantajlarından biri, doğrudan yağlama sistemine veya yağ karteri tankına monte edilebilmesi ve böylece sensörün makineye entegrasyonunu basitleştirmesidir.

[BOYUTLAR]



Manifold isteğe bağlı

